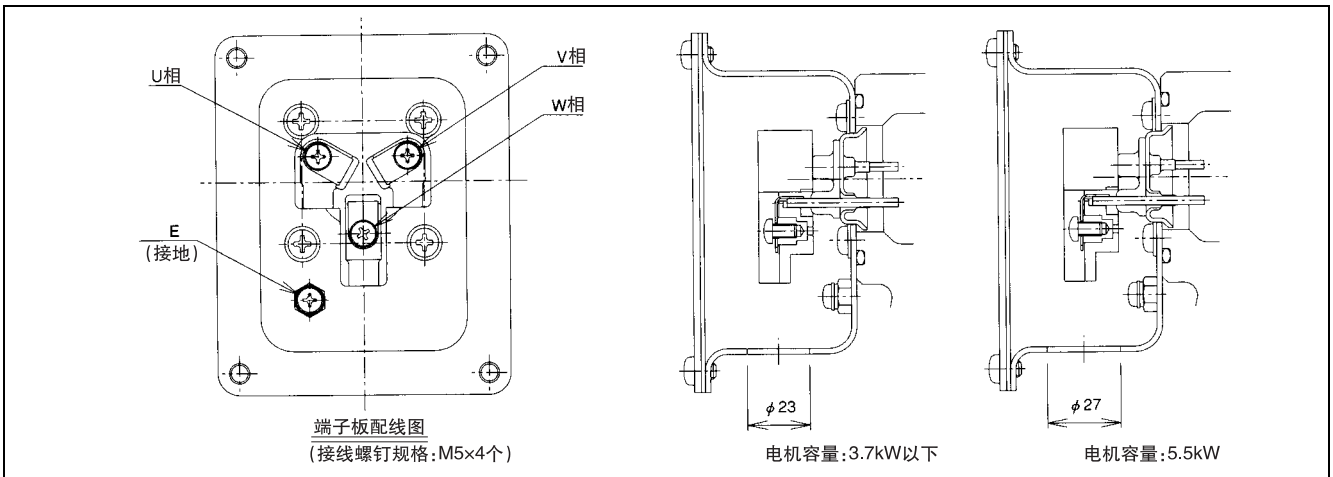


控制方式

控制方式		JIS 液压符号	特性	优点·使用方法
名称	符号			
压力补偿器控制	A			<ul style="list-style-type: none"> 卸荷压力接近预设安全切断压力时，虽然维持该压力会保持必要的流量，但流量却在自动地减少。 节止压力及流量可手动调整。
远程压力补偿器控制	A-RC			<ul style="list-style-type: none"> 利用遥控溢流阀，可通过远程操作调整节止压力。 可手动调节流量。
组合控制 (自压式)	CH			<ul style="list-style-type: none"> 实现低压大流量、高压小流量的控制切换，所以可达到节约动力并抑止油温上升。 排出压力接近预设压力 (PL) 时，流量自动地减少到 QL。 如果增减执行机构的压力，流量也会自动变化，从而实现快进、缓进控制。 在开始加工的同时切换为缓进。
组合控制 (电磁操作阀式)	CJ			<ul style="list-style-type: none"> 通过电磁操作阀的 ON-OFF 可进行低压大流量、高压小流量的转换，所以可实现调节器的快进、缓进。 转换为缓进之后，就能开始加工。
				<ul style="list-style-type: none"> 通过电磁操作阀的 ON-OFF 可获得 2 种泵的特性 (高压大流量、低压小流量的控制)

端子盒详图



机型展开

型号	控制方式	电机输出 kW/4P				
		0.75	1.5	2.2	3.7	5.5
RP 08	A	○	—	—	—	—
	A - RC	○	—	—	—	—
RP 15	A	—	○	○	—	—
	A - RC	—	○	○	—	—
	CH	—	○	○	—	—
	CJ	—	○	○	—	—
RP 23	A	—	—	○	○	—
	A - RC	—	—	○	○	—
	CH	—	—	○	○	—
	CJ	—	—	○	○	—
RP 38	A	—	—	—	○	○
	A - RC	—	—	—	○	○
	CH	—	—	—	○	○
	CJ	—	—	—	○	○

使用

●周围环境

- 周围温度：-20 ~ 40 ℃、湿度：95% 以下、高度：应在 4,000m 以下的条件使用。

●工质油

- 应使用粘度等级相当于 VG32 ~ 68 的普通工质油（R&O）或耐磨损性工质油（7Mpa{70kgf/cm³} 以上）。
不能使用石油系列工质油以外（水性系列、合成油系列）的工质油。
即使是石油系列工质油，有过量水分混入时，就有短路、漏电的危险。
- 应在满足粘度为 15 ~ 400mm²/s{cSt}、油温为 0 ~ 60 ℃两条件的范围内使用。
- 工质油中的含水量应在 0.1% 体积以下。
- 由于工质油的污染会引起泵的故障和降低使用寿命，应十分注意工质油的防污染管理，污染度应保持在 NAS9 级以内。

●安装

- 转子泵单独移动时，应使用机壳上部的吊环（2 个）悬吊移动。
移动时避免掉落、相撞而造成强烈的冲击。
- 安装时，以注油口为上部基准、防振橡胶为下部基准，并利用设置在底座的 4 个安装孔，水平地安装。
- 为了配管等作业的顺利进行和保护防振橡胶，在移动时，勿须拆除主体与底座之间的配件。安装完毕后，当遇到强烈振动时，须确认主体与底座的紧固件是否拧紧，以保护防振橡胶。
- 因转子泵在运转时，泵体的表面温度往往会上升到 80 ℃左右，所以要确保周围的空间，安装时必须注意，泵体不应与任何物体碰触。

●滤油器

- 吸入侧应使用 150 网目的吸油滤油器。
- 油箱的回油管路应使用 25μm 以下的管路滤油器。
- 卸荷压力为 14MPa{140kgf/cm²} 以上时，应使用 10 μm 以下的管路滤油器。

使用

●配管

- 为了有效地发挥转子泵的“低噪音”优点，泵体与防护罩之间按标准装有防振橡胶，所以应采用柔性配管（软配管），使其保持自由度。

型号	RP08 · RP15	RP23 · RP38
吸油口	SHA15、SSA20 (JIS B 2291)	1 ¹ / ₄ 分离式法兰盘 (SAE J518标准压力系列)
出油口	Rc ³ / ₈	Rc ³ / ₄

●泄油管

- 泄油管不与其他回流管合流，应独立接至油箱，泵体内的压力应在 0.1MPa{1kgf/cm²} 以下。
- 回油管应位于油箱的油位之下，安装处应尽量远离吸油管。

型号	RP08 · RP15	RP23 · RP38
配管接头尺寸	Rc ³ / ₈ 内径 ϕ 8.5以上	Rc ¹ / ₂ 内径 ϕ 12以上
配管内径	ϕ 12以上	ϕ 15以上
泄油管长度	1m 以下	1m 以下

●电气配线

- 在总电源处，为保护电源回路的瞬时短路和电机的过负荷，必须设置非熔丝型断路器。另外，为了防止触电等危险，必须设置漏电断路器。
- 根据端子盒的接线要领，应使用规格合适的压接端子，并且必须正确连接，确保各相之间无短路以及不对泵体漏电、无接线松脱现象。地线端子必须接地。

●起动时

- 泵起动之前，应取下泵体上的注油螺栓，从机体的注油口注入工质油，让泵内充满油之后紧固注油螺栓，然后才能起动。并且，工质油与回路中所使用的油应相同。注入油量如下表所示。

型号	RP08	RP15	RP23-22	RP23-37	RP38
泵体油注入量 cm ³	1100	2300	4500	4000	4000

- 取下转子泵体两侧面下部固定底座的固定螺栓（2处）。
- 确认全部液压回路、电气回路等已完成运转准备、负荷侧的液压回路已处于无负荷状态或处于卸荷回路状态后方可进行起动。
- 关于转子泵前盖板的流量调节螺钉的设定，应置于最大流量的 2/3 以上。如将螺钉完全旋入，起动时的吸入能力往往不充分。
- 起动时不要立即进入全速运转，让电机的电源开关经过数次 ON-OFF，待抽出配管内的空气后再连续运转。空气抽尽时往往会发出声音，并非异常现象。
- 转子泵的结构使最初起动到油排出往往需要一定的时间。通电后，如经过 5 分钟未升压，则有接线顺序错误的可能性，应将 3 相中的 2 相配线对换。
排油需要一定的时间，这不会导致转子泵发生异常。

●吸油压力

- 吸油压力应在 -16.7kPa{-125mmHg} 以内。
- 如果吸油阻力增高，就会发生气蚀，引起部件破损、噪音和振动。

●最高使用压力

- 可使用的最高压力